

Natloukací hmoždinka N

Spolehlivá natloukací hmoždinka bezpečně upevní i v obtížných podmínkách

PŘEHLED

- 
N Z natloukací hmoždinka se zapuštěnou hlavou
- 
N FZ natloukací hmoždinka s hříbkovitou hlavou
- 
N M natloukací hmoždinka se závitovou hlavou
- 
NU ZZ natloukací hmoždinka s cylindrickou hlavou

Vhodná pro:

- beton
- přírodní kámen s hutnou strukturou
- plné cihly
- plné vápenopískové cihly



Pro upevnění:

- stěnových připojovacích nebo omítkových profilů
- soklových lišt
- fólií
- tabulových plechů
- hraněného dříví
- kabelových a trubkových objímek
- obkladů
- lehkých konstrukcí ze dřeva a kovu

POPIS

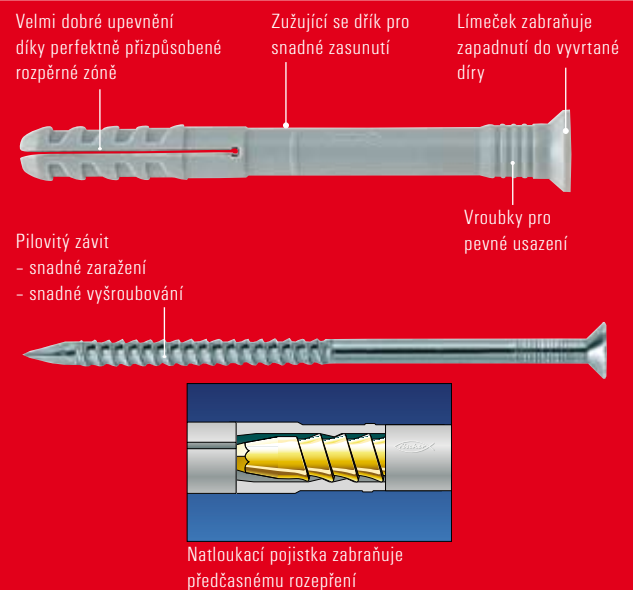
- Nylonová natloukací hmoždinka.
- Hmoždinka se rozepře po zatlučení hřebu a ve vyvrtané díře drží pomocí tření.
- Pro použití ve vlhku je vhodný šroubový hřeb z nerez oceli A2.

Výhody/přínosy

- Rychlá a jednoduchá průvlečná montáž zkracuje dobu montáže.
- Natloukací pojistka zabraňuje hmoždince v předčasném rozepření během montáže a tím montáž usnadňuje.
- Hřeb s pilovitým závitem lze snadno zarazit dovnitř a v případě potřeby vyšroubovat.
- Křížová drážka Pz umožňuje uvolnění hmoždinky a následné upravení nebo demontáž.



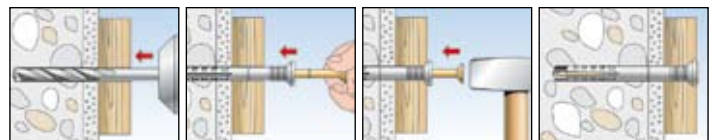
VÝHODY NA PRVNÍ POHLED



MONTÁŽ

Typ montáže

- Průvlečná montáž



POŽÁRNÍ ODOLNOST

KOTEV A HMOŽDINEK
viz str. 25 - 33.

KOROZE

Vše o korozi a jak se jí vyvarovat
viz str. 33 - 34.

Natloukací hmoždinka N

TECHNICKÉ ÚDAJE

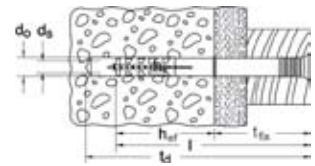


N Z natloukací hmoždinka
se zapuštěnou hlavou, galvanicky
pozinkovaná ocel

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka	efektivní	délka	tloušťka	pozinkovaný	počet kusů
				vyvrtané díry pro průvl. montáž	hloubka vyvrtané díry		přípevňovaného materiálu		
				t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
N 5 x 30 Z	1) 50395	9	5	45	25	30	5	3,5 x 38	100
N 5 x 40 Z	50351	5	5	55	25	40	15	3,5 x 48	100
N 5 x 50 Z	50352	2	5	65	25	50	25	3,5 x 58	100
N 6 x 40 Z	50354	6	6	55	30	40	10	4 x 48	50
N 6 x 60 Z	50355	3	6	75	30	60	30	4 x 64	50
N 6 x 80 Z	50353	9	6	95	30	80	50	4 x 88	50
N 8 x 60 Z	50356	0	8	75	40	60	20	5 x 65	50
N 8 x 80 Z	50358	4	8	95	40	80	40	5 x 85	50
N 8 x 100 Z	50357	7	8	115	40	100	60	5 x 105	50
N 8 x 120 Z	50359	1	8	135	40	120	80	5 x 125	50
N 10 x 100 Z	2) 50346	1	10	115	50	100	50	7 x 110	50
N 10 x 135 Z	2) 50347	8	10	150	50	135	85	7 x 145	50
N 10 x 160 Z	2) 50348	5	10	175	50	160	110	7 x 170	50
N 10 x 230 Z	2) 50335	5	10	245	50	230	180	6 x 240	50

1) speciálně vhodná též pro objímky fischer FC, viz kapitola Elektrikářské hmoždinky.

2) není předmontovaná



N Z-A2 natloukací hmoždinka
se zapuštěnou hlavou, nerez ocel A2

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	minimální hloubka	efektivní	délka	tloušťka	nerezový	počet kusů
				vyvrtané díry pro průvlečnou montáž	hloubka vyvrtané díry		přípevňovaného materiálu		
				t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
N 5 x 30 Z A2	50370	6	5	45	25	30	5	3,5 x 38 A2	100
N 6 x 40 Z A2	50372	0	6	55	30	40	10	4 x 48 A2	50
N 6 x 60 Z A2	50373	7	6	75	30	60	30	4 x 64 A2	50
N 8 x 60 Z A2	50374	4	8	75	40	60	20	5 x 65 A2	50
N 8 x 80 Z A2	50375	1	8	95	40	80	40	5 x 85 A2	50
N 8 x 100 Z A2	50376	8	8	115	40	100	60	5 x 105 A2	50



N FZ natloukací hmoždinka s
hříbkovitou hlavou, galvanicky
pozinkovaná

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	minimální	efektivní	délka	tloušťka	Ø hlavy	pozinkovaný	počet kusů
				hloubka vyvrtané díry pro průvl. montáž	hloubka vyvrtané díry		přípevňovaného materiálu			
				t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]		
N 5 x 30 FZ	50338	6	5	45	25	30	5	9	3,5 x 38	100
N 6 x 40 FZ	50339	3	6	55	30	40	7	13	4 x 48	50
N 8 x 40 FZ	15903	3	8	55	40	40	0,5	20	5 x 45	50
N 6 x 40 FZ A2	1) 50369	0	6	55	30	40	7	13	4 x 48	50

1) s vrutem z nerez oceli A2



N FN natloukací hmoždinka
s hříbkovou hlavou a plastovým
hřebem

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	minimální	efektivní	délka	tloušťka	Ø hlavy	plastový	počet kusů
				hloubka vyvrtané díry pro průvl. montáž	hloubka vyvrtané díry		přípevňovaného materiálu			
				t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]		
N 6 x 40 FN	50342	3	6	55	30	40	7	13	4 x 45	50

ZÁKLADNÍ ZNALOSTI

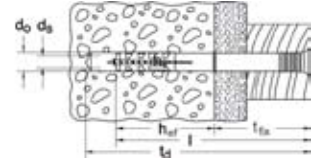
Obecné principy montáže, správný postup při vrtání
a mnohé další viz str. 20 - 25.

TECHNICKÉ ÚDAJE



N M natloukáci hmoždinka
se závitovou hlavou z galvanicky
pozinkované oceli

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka pro průvl. upevnění	efektivní hloubka vyvrtané díry	délka hmoždinky	tloušťka přípeřovaného materiálu	pozinkovaný hřeb fischer	počet kusů v balení
			d_0 [mm]	t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
N 6 x 40 M6	50398	0	6	55	30	40	10	4 x 48 M6	50



N D A2 natloukáci hmoždinka
s velkou podložkou, nerez ocel A2

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka vyvrtané díry pro průvl. upevnění	efektivní hloubka vyvrtané díry	délka hmoždinky	tloušťka přípeřovaného materiálu	podložka	nerezový hřeb fischer	počet kusů v balení
			d_0 [mm]	t [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	\emptyset [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
N 6 x 40 D A2	50367	6	6	55	30	40	10	19	4 x 48	50
N 6 x 60 D A2	50368	3	6	75	30	60	30	19	4 x 64	50



NU ZZ s cylindrickou hlavou
z galvanicky pozinkované oceli



SELBO N natloukáci hmoždinka

typ	katalogové číslo	ID	katalogové číslo SELBO	ID SELBO	Ø vrtáku	min. hloubka vyvrtané díry pro průvl. montáž	efektivní hloubka vyvrtané díry	délka hmoždinky	tloušťka přípeřovaného materiálu	pozinkovaný hřeb fischer	počet kusů v balení
					d_0 [mm]	t_d [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	\emptyset [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
NU 5 x 25 ZZ	78392	4	78911	7	5	35	25	2	9		100
NU 5 x 36 ZZ	78394	8	78912	4	5	46	36	6	9		100
NU 5 x 45 ZZ	93106	6	78913	1	5	55	45	15	9	3,5 x 48	100
NU 6 x 35 ZZ	93107	3			6	45	35	5	10		100
NU 6 x 42 ZZ	93108	0	78914	8	6	52	42	12	10		100
NU 6 x 55 ZZ	93109	7	78915	5	6	65	55	25	10		100
NU 6 x 70 ZZ	93110	3	78916	2	6	80	70	40	10		100
NU 8 x 45 ZZ	93111	0			8	55	45	5	11		100
NU 8 x 57 ZZ	93112	7	78917	9	8	67	57	12	11	5 x 65	100
NU 8 x 75 ZZ	93113	4	78918	6	8	85	75	30	11	5 x 85	100
NU 8 x 100 Z	93977	2	78919	3	8	110	100	60	11	5 x 105	100
NU 8 x 120 Z	93978	9	78920	9	8	130	120	80	11	5 x 125	100



N ZZ s cylindrickou hlavou
z galvanicky pozinkované oceli

typ	katalogové číslo	ID	Ø vrtáku	min. hloubka vyvrtané díry pro průvl. upevnění	efektivní hloubka vyvrtané díry	délka hmoždinky	tloušťka přípeřovaného materiálu	Ø okraje	pozinkovaný hřeb fischer	počet kusů v balení
			d_0 [mm]	t_d [mm]	h_{ef} [mm]	l [mm]	t_{fix} [mm]	\emptyset [mm]	$d_s \times l_s$ [mm]	
N 6 x 40 ZZ	50394	2	6	55	30	40	7	11	4 x 48	50

ZATÍŽENÍ

Doporučená zatížení F_{rec} [kN] (zahrnující koeficient bezpečnosti 7)

	N 5	N 6 ¹⁾	N 8	N 10
beton B 25	0,16	0,20	0,27	0,33
plné cihly Mz 12	0,14	0,17	0,24	0,30
pemza V 4	0,03	0,11	0,13	0,16
vápenopískové cihly KS 12	0,14	0,17	0,24	0,33
pórobeton G 2	0,03	0,04	0,07	0,10
pórobeton G 4	0,07	0,09	0,11	0,16

¹⁾ neplatí pro N 6 x 40 FN.

Další hodnoty mezních a charakteristických zatížení je možné zjistit na technickém oddělení fischer: technik@fischerwerke.cz; 603 151 164; 739 587 040.

DOPORUČENÁ ZATÍŽENÍ

nelze porovnávat mezi jednotlivými výrobci, neboť metodika zkoušení a výpočtu může být rozdílná. **fischer dbá na bezpečnost, proto doporučené hodnoty zatížení pro daný typ kotvy mohou být menší než u jiných výrobců!**