

# RAPI-TEC<sup>®</sup> do tesařského kování



## Hi-tech produkt

Specializovaná varianta vrutů určená pro upevňování tesařského kování. S osazením pod hlavou, i ve variantě s vysoce odolnou povrchovou úpravou.



### Vysokopevnostní ocel

Vyrobeno z jakostní oceli se speciálním požadavkem na tepelné zpracování. Vysoká elasticita při pevnosti 1 000 N/mm<sup>2</sup>.



### Talířová hlava s osazením

Pro pohledové připojení stavebního/tesařského kování. Osazení pod hlavou zapadá do otvorů v kování.



### Speciální povrchová úprava

vysoce odolná povrchová úprava pro náročné prostředí, testováno na 20 cyklů dle ČSN ISO 6988.



### Ekologicky přátelské

Povrchová úprava neobsahuje škodlivý šestimocný chrom.



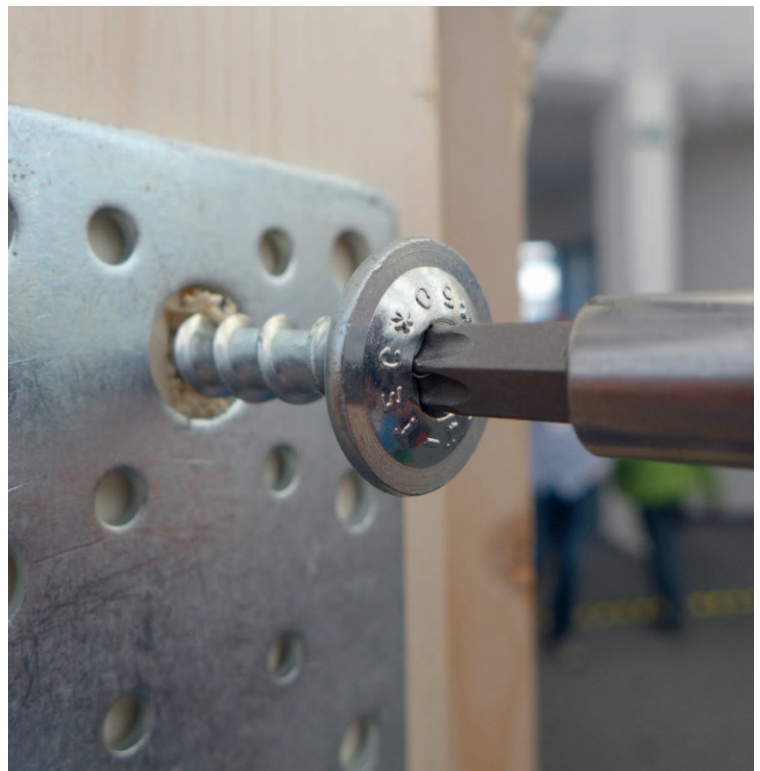
### Balení

Každá dodávka ve stejném obalu se stejným množstvím. Obal je dostatečně dimenzovaný pro běžnou manipulaci.



### Oblast použití

Pro spoje dřevo-dřevo a kov-dřevo v provozní třídě uvedené v tabulce.

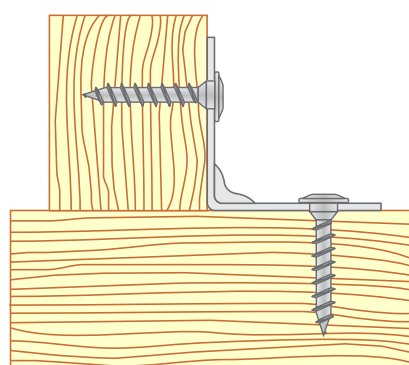


## RAPI-TEC® do tesařského kování – galvanický zinek

rozměr	velká balení			malá balení			max. tloušťka připojovaného dílu v mm	hloubka zašroubování (=délka závitu) v mm
	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu		
5,0x40/35	20050040	859 2662 04114 6	250				5	35
5,0x50/45	20050050	859 2662 04338 6	250				5	45
8,0x40/34	20080040	859 2662 04115 3	50				6	34
8,0x50/44	20080050	859 2662 04116 0	50	20085050	859 2662 07645 2	10	6	44
8,0x60/54	20080060	859 2662 04339 3	50				6	54
8,0x80/74	20080080	859 2662 04355 3	50				6	74
8,0x100/94	20080100	859 2662 07816 6	50				6	94
10,0x60/53	20010060	859 2662 04626 4	50				7	52

charakteristické rozměry	5,0	8,0	10,0
drážka	T20	T40	T40
průměr hlavy [mm]	8,3	18,0	21,0
vnitřní průměr v závitu [mm]	3,0	5,3	6,3
průměr předvrtání [mm]	3,0	5,0	6,0
max. utahovací moment [Nm]	6,0	24,0	44,0
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1 + 2	1 + 2	1 + 2

deklarované vlastnosti		5,0	8,0	10,0
Charakteristický moment kluzu	My,k [Nmm]	8 148	26 361	56 898
Charakteristický parametr vytažení				
zátížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	17,61	13,82	12,67
zátížení ve směru vláken	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	11,25	11,51	9,14
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm <sup>2</sup> ]	26,42	27,07	22,52
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	400	400	350
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	9,91	26,78	34,71



## RAPI-TEC® do tesařského kování – speciální povrchová úprava

rozměr	velká balení			max. tloušťka připojovaného dílu v mm	hloubka zašroubování (=délka závitu) v mm
	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu		
5,0x40/35	20087040	859 2662 08197 5	250	5	35
8,0x40/34	20090040	859 2662 04117 7	50	6	34
8,0x50/44	20090050	859 2662 04118 4	50	6	44

charakteristické rozměry	5,0	8,0
drážka	T20	T40
průměr hlavy [mm]	8,3	18,0
vnitřní průměr v závitu [mm]	3,0	5,3
průměr předvrtání [mm]	3,0	5,0
max. utahovací moment [Nm]	6,0	24,0
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1 + 2 + 3	1 + 2 + 3

deklarované vlastnosti		5,0	8,0
Charakteristický moment kluzu	My,k [Nmm]	8 148	26 361
Charakteristický parametr vytažení			
zátížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	17,61	13,82
zátížení ve směru vláken	fax,k [Nmm <sup>2</sup> ]	11,25	11,51
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	350	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm <sup>2</sup> ]	26,42	27,07
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m <sup>3</sup> ]	400	400
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	9,91	26,78

