

Technický list

SP525

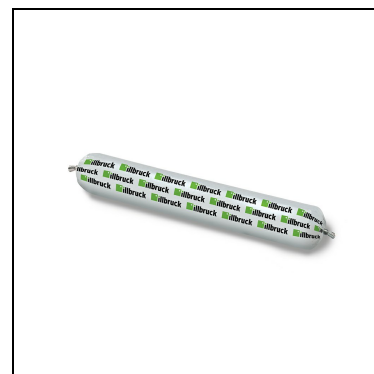
PROFLEX SEAL 25

Fasádní tmel

06-12-2023 / V 1

Popis

Jednokomponentní hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 25\%$.



Přednosti produktu

- skvělá vytlačitelnost a tvarovatelnost
- přilne na širokou řadu podkladů
- povětrnosti a UV odolný
- měkký po vytvrzení (tvrdost cca 25 dle stupnice Shore A)
- lze opatřit nátěrem

Účel použití

Ideální tmel pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár ve stavebnictví i průmyslu. Tmel je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

Balení

Kartuše 310 ml - Karton = 12 ks

Salám 600 - Karton = 20 ks

Tabulka přilnavosti

Povrch	Návrh přímeru
ABS	+, AT150
Beton	+, AT140
Cihla	AT140
Eloxovaný hliník	+
Glazované keramické obklady	+
GFK laminát	+
Eloxovaný hliník	+
Hliník	+
Mosaz	AT150
Měď	AT150
Nerezová ocel	+, AT150
Polypropylén	AT120
Polystyren	AT150
Polyamid	AT150

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

Tabulka přilnavosti

PMMA (plexisklo)	+, AT150
Práškově lakovaný hliník	Proveďte vlastní testy
PVC (tvrdé)	AT150
Pozinkovaná ocel	+, AT150
Sanitární akryl (barevný)	+, AT150
Sklo	+
Zadní strana dlaždic	AT140
Železo	+, AT150

* Podklady se mohou lišit svými povrchovými vlastnostmi, proto se před použitím doporučují zkoušky adheze. Výše uvedená doporučení se vztahují na normální povětrnostní zatížení. Vzhledem k četným možným variantám substrátů je lze použít pouze jako první orientaci:

+ Není nutná impregnace. +, ... Testy ukázaly, že někdy je potřeba impregnace. Doporučujeme provést vlastní předběžné testy přilnavosti.

- Nedoporučuje se aplikace na tento podklad. Platí i pro polyetylen, butylkaučuk, neopren, EPDM, bitumenové nebo dehtové povrchy a přírodní kámen.

Technická specifikace

Prodloužení při přetržení		cca 350 %
Tvrdość Shore A	DIN 53 505	cca 25
Aplikační teplota		+5 °C až +40 °C
Třída stavebního materiálu	ČSN EN 15651-1	F-EXT-INT-CC
Rychlost vytvrzování		cca 3 mm / 1. den
Elastické zotavení		74%
Modul při 100 % prodloužení		0,38 N/mm ²
Skladování (v suché místnosti a neotevřené)		12 měsíců v neotevřeném originálním balení
Smrštění		3,5%
Formování povrchové slupky		cca 20 minut
Dlouhodobá teplotní odolnost		-40 °C až +90 °C
Objemová hustota	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³

Dodatečné informace

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm. Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Příprava

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem.
- Vložení PE provazce, fólie či pásky zabrání nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry)

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

a její dno).

- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. - Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm.
- Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7 mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnící hmoty provedte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování OS300 (1 polévková lžíce OS300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj.
- Vyhlazení provedte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z OS300 poté pečlivě otřete.

Příprava podkladu

Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot. Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čisticím přípravkem AC201. V případě citlivých povrchů zředte čisticí přípravek AC201 vodou (nutno vyzkoušet).

Čištění náradí

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AC201 nebo čisticími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.

Technický list

SP525

PROFLEX SEAL 25

Certifikace



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com